



Karta produktu

Chłodziarko- zamrażarka LKK-210RB; LKK-210RC

Dostawca:	RAVANSON Ltd, Sp. z o.o.
Model:	LKK-210RB; LKK-210RC
Kategoria modelu	7
Klasa efektywności energetycznej modelu:	A++
Roczne zużycie energii (AE_C):	172 [kWh rocznie]*
pojemność użytkowa komór - komora do przechowywania świeżej żywności: - komora zamrażarki / oznaczenie gwiazdkowe:	157 [l] 51/4
Bezpieczny czas przechowywania bez zasilania	21,7 [h]
Zdolność zamrażania	2,6 kg/24h
Klasa klimatyczna - urządzenie przeznaczone do użytku w temperaturze otoczenia od 16°C do 38 °C	N, ST
Poziom emitowanego hałasu, podany w dB(A) re1 pW	40 dB(A)

* „Zużycie energii »XYZ« kWh rocznie na podstawie wyników testu przeprowadzonego w normalnych warunkach w cyklu 24 godzinny. Rzeczywiste zużycie energii zależy od sposobu użytkowania urządzenia i miejsca, w którym się ono znajduje”

Karta produktu zgodnie z Rozporządzeniem Delegowanym (EU) nr 1060/2010