

## KARTA PRODUKTU

<b>Nazwa dostawcy</b>	Nikyo Polska Sp. z o.o.
<b>Identyfikator modelu dostawcy</b>	ELT002
<b>Klasa efektywności energetycznej</b>	A++
<b>Roczne zużycie energii elektrycznej [kWh/rok]</b>	76
<b>Pojemność użytkowa wszystkich komór [l]</b>	24,7
<b>Pojemność użytkowa wszystkich komór do przechowywania zamrożonej żywności</b>	-
<b>Poziom emitowanego hałasu [dB]</b>	52