



Karta produktu

Dostawca:	RAVANSON Ltd, Sp. z o.o.
Model:	ZM-160
Kategoria modelu	9
Klasa efektywności energetycznej modelu:	A+
Roczne zużycie energii (A_{EC}):	183 [kWh rocznie]*
pojemność użytkowa komór - komora zamrażarki	146 [l]
Bezpieczny czas przechowywania bez zasilania	16 [h]
Zdolność zamrażania kg/24 h	8
Klasa klimatyczna - urządzenie przeznaczone do użytku w temperaturze otoczenia od +16°C do +38 °C	ST
Poziom emitowanego hałasu, podany w dB(A) re1 pW	40 dB(A)

* „Zużycie energii »XYZ« kWh rocznie na podstawie wyników testu przeprowadzonego w normalnych warunkach w cyklu 24 godzinowym. Rzeczywiste zużycie energii zależy od sposobu użytkowania urządzenia i miejsca, w którym się ono znajduje”

Karta produktu zgodnie z Rozporządzeniem Delegowanym (EU) nr 1060/2010